



# REVÊTEMENT À L'ÉPOXY POLYAMIDE LUSTRÉ/SEMI-LUSTRE V400

## Caractéristiques

- Feuil hautement réticulé pour offrir robustesse et durabilité
- Résiste à bon nombre de produits chimiques et solvants
- Peut être utilisé en milieu immergé
- Époxy à pouvoir couvrant moyen

## Usages recommandés

L'époxy polyamide V400 de Corotech<sup>MD</sup> est un époxy tout usage conçu pour une foule de surfaces, y compris les réservoirs, la machinerie, les planchers, les éléments de structure, les murs, les bateaux et autres substrats industriels et commerciaux nécessitant un fini durable et résistant. Le composant de base détermine la couleur du mélange, tandis que le convertisseur détermine le lustre et le pouvoir garnissant du feuil.

## Description générale

Le revêtement époxy polyamide est un époxy multi-usage conçu pour les réservoirs, les machines, les planchers, les éléments de structure, les murs, les bateaux et autres substrats industriels et commerciaux nécessitant un revêtement durable dans des environnements sévères. Performance modérée à élevée dans des environnements commerciaux / industriels exposés à un déversement intermittent de produits chimiques légers à plus lourds, à la vapeur occasionnelle et à un nettoyage chimique. Excellent pour une utilisation sur les métaux ferreux, les métaux non ferreux et le métal galvanisé. **Il s'agit d'un produit à deux composants qui nécessite une mesure du composant approprié « A » mélangée à une mesure du composant « B » – catalyseur. Les quantités ont été mesurées au préalable selon le taux de mélange indiqué. Mélanger la totalité des composants de la trousse.**

## Restrictions

- Ce produit ne durcira pas si la température de la surface est inférieure à 7,2°C (45°F).
- Ne pas appliquer si la température de la surface est à 5 degrés du point de rosée ou si des averses sont prévues dans les 12 heures suivant l'application.
- Exposé à la lumière ultraviolette, ce produit subira un jaunissement et sera sujet au farinage.

## Renseignements sur le produit

Couleurs — Standard :	Fiche technique ◊	Blanc à teinter au fini lustré								
Clair (00), Jaune Sécurité (10), Rouge Sécurité (20), Gris Argenté (70), Gris Cuirassé (75), Noir (80) et Blanc à teinter (86)	Type générique	Époxy polyamide								
<b>— Bases à teinter :</b>	Type de pigment	Dioxyde de titane								
Blanc à teinter (86), base foncée (87) et base claire (88)	Solides par volume (produit mélangé selon les directives)	62 % ± 1 (finis lustré et semi-lustre) 66 % ± 1 (fini à haut pouvoir garnissant)								
Teinter avec les colorants industriels seulement.	Rendement théorique d'un contenant de 3,79 L à l'épaisseur de feuil recommandée	Finis lustré et semi-lustre 37,2-46,5 m <sup>2</sup> (400 – 500 pi <sup>2</sup> ) Finis à haut pouvoir garnissant 18,6-23,2 m <sup>2</sup> (200 – 250 pi <sup>2</sup> )								
Teinter le composant A seulement. Vérifier l'exactitude de la couleur en mélangeant les deux composants « A » et « B » en quantités égales, puis appliquer et laisser sécher à fond.	Épaisseur recommandée	Finis lustré et semi-lustre 3,2 – 4,0 mils Finis à haut pouvoir garnissant 6,4 - 8,0 mils								
Finis lustré (90), semi-lustre (91) et à haut pouvoir garnissant (92)	— Humide	Finis lustré et semi-lustre 2,0 – 2,5 mils Finis à haut pouvoir garnissant 4,2 – 5,3 mils								
<b>— Couleurs spéciales :</b>	— Sec									
Contacteur un détaillant.	Selon la texture et la porosité du substrat.									
<b>Certification :</b>	Temps de séchage à 25 °C (77 °F)									
Les produits indiqués dans cette fiche technique contiennent un maximum de 340 grammes par litre de COV / SOV, à l'exclusion de l'eau et des solvants exemptés.	<table border="1"> <tr> <td>– Sec au toucher</td> <td>6 heures</td> </tr> <tr> <td>– Prêt à recouvrir</td> <td>10 – 12 heures / Max : 3 jours</td> </tr> <tr> <td>– Circulation piétonnière</td> <td>24-48 heures</td> </tr> <tr> <td>– Durcissement complet</td> <td>7 jours</td> </tr> </table>		– Sec au toucher	6 heures	– Prêt à recouvrir	10 – 12 heures / Max : 3 jours	– Circulation piétonnière	24-48 heures	– Durcissement complet	7 jours
– Sec au toucher	6 heures									
– Prêt à recouvrir	10 – 12 heures / Max : 3 jours									
– Circulation piétonnière	24-48 heures									
– Durcissement complet	7 jours									
Ce produit est conforme aux revêtements d'entretien industriel.	<b>TEMPS DE SERVICE:</b> Utilisation industrielle légère: 72 heures. <b>Utilisation industrielle modérée à intensive:</b> 7 jours Traitement complet: environ 7 jours *									
Le composant A mélangé au produit -90 répond aux normes en matière de performance MIL-C-22750 et MIL-P-24441	<b>Recouvrir après 72 heures:</b> Poncer la surface pour assurer une bonne adhérence inter-couches. Une humidité élevée et des températures fraîches se traduiront par des temps de séchage, de recouvrement et de durcissement plus longs.									
Le composant A mélangé au produit -91 répond aux normes en matière de performance MIL-C-4556 et MIL-C-22750 (fini semi-lustre).	Mode de séchage									
Master Painters Institute MPI n <sup>os</sup> 177 (catalyseur au fini semi-lustre).	Durcissement chimique									
Master Painters Institute MPI n <sup>os</sup> 82 (produit utilisé avec un agent antidérapant).	Résistance à la chaleur sèche									
Master Painters Institute MPI n <sup>os</sup> 98 (catalyseur à haut pouvoir garnissant).	148,9 °C (300 F)									
Master Painters Institute MPI n <sup>os</sup> 108 (catalyseur au fini lustré).	Viscosité à 25°C (77°F)									
Ce produit a été approuvé par l'Agence canadienne d'inspection des aliments (ACIA) et peut être utilisé dans les établissements de transformation alimentaire.	(fini lustré) 75 – 80 KU (fini semi-lustre) 80 – 85 KU (fini à haut pouvoir garnissant) 85 – 90 KU									
<b>Assistance technique:</b>	Point d'éclair									
Ce produit est offert chez un détaillant indépendant autorisé.	Produit mélangé : 26,7 °C (80 °F) (TT-P-141, méthode 4293)									
Pour connaître l'emplacement du détaillant le plus proche, appeler au 1-800-361-5898 ou consulter le site, <a href="http://www.benjaminmoore.ca">www.benjaminmoore.ca</a>	Brillant spéculaire									
	Finis lustré (85+ à 60°), Finis semi-lustré (40 - 50 à 60°) Finis à haut pouvoir garnissant (65 - 75 à 60°)									
	Température de la surface à l'application									
	– Min. 7,2 °C (45 °F) – Max. 32 °C (90 °F)									
	Dilution									
	Ne pas diluer									
	Diluant de nettoyage									
	Diluant pour époxy Corotech <sup>MD</sup> V704									
	Taux de mélange (par volume)									
	1 : 1									
	Temps de repos à 25°C (77°F)									
	30 minutes									
	Durée de vie en pot à 25°C (77°F)									
	7 heures									
	Poids par contenant de 3,79 L (produit mélangé selon les directives)									
	4,85 – 5,22 kg (10,7 – 11,5 lb)									
	Température d'entreposage									
	– Min. 7,2°C (45°F) – Max. 35°C (95°F)									
	<b>Composés organiques volatils (COV)</b>									
	324,4 g/L*									

◊ Les valeurs indiquées sont pour le fini Blanc à teinter. Contacter un détaillant pour obtenir les valeurs d'autres bases ou couleurs.

### Préparation de la surface

Les surfaces doivent être en bon état, sèches, propres et exemptes d'huile, graisse, saleté, moisissure, écailles de laminage, agents de démoulage, composés durcisseurs, peinture non adhérente et écaillée ou tout autre contaminant de surface.

**SURFACES NEUVES : Béton et maçonnerie :** Laisser durcir pendant au moins 30 jours toutes les surfaces de maçonnerie avant de les recouvrir. Décaper à l'acide ou par projection d'abrasif toutes les surfaces lisses, en béton émaillé ou en béton recouvert de laitance. Pour le décapage à l'acide, respecter toutes les instructions d'application et les consignes de sécurité du fabricant. Rincer à fond et laisser sécher. Enduire le béton de l'apprêt de base époxydique à 100 % de matières solides V155. Il est aussi possible d'utiliser l'époxy résistant à l'humidité V156.

**Acier et métaux ferreux :** Tous les revêtements DSM procurent une performance maximale s'ils sont appliqués sur des surfaces métalliques ayant été préparées suivant la méthode de décapage au jet « à demi-blanc » (SSPC-SP 10). Il existe cependant des situations et des considérations liées au coût qui peuvent empêcher l'exécution de ce type de préparation de surface. Les revêtements industriels Corotech<sup>MD</sup> sont conçus pour protéger les surfaces récalcitrantes. La norme recommandée est la méthode de sablage soigné (SSPC-SP 6). Le profil de la surface après le décapage devrait comporter des dénivellations de 1 à 2 mils et être naturellement inégal. La surface doit être exempte de poussière abrasive. Appliquer le revêtement le plus rapidement possible après le décapage pour prévenir la rouille et la contamination de la surface. S'il est impossible de décaper, employer la méthode de nettoyage à la main (SSPC-SP 2) ou à l'aide d'un outil électrique (SSPC-SP 3). Il est recommandé d'utiliser l'apprêt de base époxydique à 100 % de matières solides V155 là où une préparation de la surface n'est pas possible. Les surfaces hautement corrosives qui exigent un revêtement possédant des propriétés antirouille supplémentaires, recouvrir d'une couche d'apprêt organique riche en zinc V170 avant d'appliquer un revêtement époxy.

**Métaux galvanisés et non ferreux :** Nettoyer toutes les surfaces avec du solvant. Appliquer une couche d'apprêt acrylique pour métal Corotech<sup>MD</sup> V110 ou d'apprêt adhérent à base d'eau V175.

**Métaux galvanisés exposés aux intempéries :** Bien nettoyer – Appliquer une couche de l'apprêt de base époxydique à 100 % de matières solides V155.

**Surfaces déjà peintes :** Ce produit peut être appliqué sur la plupart des vieux finis industriels en bon état. Il est recommandé d'effectuer des tests de produit pour vérifier la présence de ridement ou de décollement des revêtements existants. L'apprêt de base époxydique à 100 % de matières solides V155 de Corotech<sup>MD</sup> peut être utilisé comme couche d'isolation sur n'importe quel revêtement.

**AVERTISSEMENT!** Le raclage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Réduire le risque d'exposition en portant un appareil respiratoire conforme aux normes NIOSH. Nettoyer à fond à l'aide d'un aspirateur HEPA et une vadrouille humide. Avant de commencer un travail d'enlèvement de peinture, prière de consulter le site de Santé Canada à <https://www.canada.ca/fr/sante-canada/services/sante-environnement-milieu-travail/contaminants-environnementaux/plomb/trousse-information-plomb-questions-couramment-posees-effet-exposition-plomb-sante-humaine.html>

### Application

#### Instructions de mélange :

Cette trousse est constituée de deux composants prémesurés permettant un mélange sans erreur. Il est impératif de suivre ces instructions À LA LETTRE. Mélanger chacun des composants « A » et « B » séparément avant de les mélanger.

1. Verser soigneusement la totalité du contenu de l'activateur V400-90, V400-91 ou V400-92 dans le contenant de la résine V400-composant A. Gratter l'intérieur du contenant du composant B pour s'assurer qu'il est complètement vide.
2. Au moyen d'un mélangeur à basse vitesse, agiter de trois à cinq minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.
3. Laisser la lame tourner à basse vitesse afin d'éviter d'incorporer de l'air dans le mélange. Gratter l'intérieur du contenant durant le mélange.
4. Il est important que les deux composants soient mélangés de façon parfaitement homogène afin d'éviter un durcissement inégal du revêtement.
5. Laisser reposer pendant 30 minutes.

Il est extrêmement important de se rappeler que les revêtements époxydiques ont une durée de vie utile en pot limitée; par conséquent, il est sage de s'assurer de disposer de la main-d'œuvre nécessaire et des outils d'application appropriés avant d'effectuer le mélange. La durée de vie en pot prévue est de : 14 heures à 10°C (50°F), de 7 heures à 25°C (77°F) et de 3 heures à 38°C (100°F). Ne pas diluer ce produit. Il est prêt à l'emploi dès que les deux composants sont bien mélangés.

#### Application :

**Pulvérisation sans air (méthode recommandée) :** La taille de la buse doit varier entre 0,015 et 0,019. La pression de sortie totale à la buse ne doit pas être inférieure à 2 000 psi.

**Pulvérisation (contenant pressurisé) :** Pistolet DeVilbiss MBC ou JGA, avec chapeau d'air de 704 ou 765 et buse E.

**Pinceau :** Pinceau de soies naturelles seulement.

**Rouleau :** Rouleau de type industriel avec tube phénolique d'une épaisseur de 6,35 à 12,7 mm (¼ po – ½ po).

**REMARQUE :** Ne pas laisser de produit dans les tuyaux, les pistolets ou l'équipement de pulvérisation. Bien rincer l'équipement avec le diluant recommandé. Il n'est pas nécessaire de diluer.

**Remarque additionnelle :** Pour assurer la clarté du fini clair V400-00, il faut le catalyser avec le convertisseur au fini lustré V400-90 seulement. L'utilisation du convertisseur au fini semi-lustre donnera au fini clair V400-00 un aspect voilé. Toute surface peinte peut être glissante, surtout lorsqu'elle est mouillée. Lorsqu'il est souhaitable de prévoir des caractéristiques antidérapantes, disperser manuellement un granulât antidérapant sur le feuil humide, puis repasser au rouleau afin de l'encapsuler dans celui-ci. Le Corotech<sup>MD</sup> Anti-Slip Aggregate V630 de Benjamin Moore est un excellent produit à utiliser avec des finis colorés.

Tous les revêtements époxydiques sont sujets au jaunissement et subiront un farinage et une décoloration s'ils sont appliqués sur des surfaces extérieures exposées au soleil. Si la tenue de la couleur et du lustre est importante, il sera nécessaire d'appliquer une couche de finition. Des taches peuvent apparaître au contact prolongé avec certains solvants et produits chimiques ou au contact des déchets animaux dans des chenils. Ces taches ne nuiront pas à la durabilité ou aux propriétés protectrices du revêtement. Ne pas appliquer si la température ambiante, du matériau ou du substrat est inférieure à 7,2°C (45°F). L'humidité relative devrait être inférieure à 90 %. Ne pas appliquer si la température de la surface est à 5 degrés du point de rosée ou si des averses sont prévues dans les 12 heures suivant l'application.

## Revêtement à l'époxy polyamide V400

RÉSULTATS DES TESTS	
Flexibilité (ASTM D1737)	Test réussi avec un mandrin de 4,8 mm (3/16 po)
Résistance aux coulores (avec le produit /90B)	Test réussi 8+ mils
Résistance aux coulores (avec le produit /91B)	Test réussi 8+ mils
Résistance aux coulores (avec le produit /92B)	Test réussi 16+ mils
Résistance à la vapeur d'eau	Oui
Résistance à la chaleur sèche	148,89°C (300°F)
Résistance à la chaleur humide	65,56°C (150°F)
Adhérence (ASTM D3359)	Test réussi 5B
Humidité (ASTM D4585) (deux couches sur le V150 – 1 000 heures)	Corrosion de surface : aucune Boursouffure de surface : aucune Catégorie : 10, rouille : 0,00 %
Corrosion accélérée au chlorure (ASTM B117) (deux couches sur le V150 – 1 000 heures)	Corrosion de surface : aucune Boursouffure de surface : aucune Catégorie : 10, rouille : 0,00 %

GUIDE DE RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES (EN MILIEU NON IMMÉRGÉ)	
Eau douce	Excellente
Eau salée	Excellente
Acides	Bonne
Alcalis	Bonne
Solvants	Excellente
Carburant	Bonne
Solutions salines acides	Excellente
Solutions salines alcalines	Excellente
Solutions salines neutres	Excellente

SYSTÈMES RECOMMANDÉS	
APPRÊTS	
Métaux ferreux (décapés)	Gammes V110, V132, V150 ou V160 ou produit V155-00
Métaux ferreux (préparation limitée)	Produit V155-00 ou gamme V160
Métaux non ferreux	Produit V110 ou V175-00
Béton	Utiliser le produit tel quel, ou les gammes V110 ou V160, ou le produit V155-00, ou le produit au fini clair V400-00
Vieux revêtements	Utiliser le produit tel quel (vérifier la compatibilité) ou utiliser la gamme V110 comme couche d'isolation
PRODUITS INTERMÉDIAIRES COMPATIBLES	
Gamme V160	
Pour tout autre substrat ou dans le cas d'une exposition à des conditions rigoureuses, consulter le Service technique Corotech <sup>MD</sup> .	

### Nettoyage

Nettoyer avec le diluant pour époxy Corotech<sup>MD</sup> V704.

### Renseignements en matière de santé, sécurité et environnement

#### Danger

Provoque une irritation cutanée

Provoque une sévère irritation des yeux

Peut provoquer des symptômes allergiques ou d'asthme ou des difficultés respiratoires par inhalation

Peut provoquer une allergie cutanée

Susceptible de provoquer le cancer

Susceptible de nuire à la fertilité ou au fœtus

Peut irriter les voies respiratoires. Peut provoquer somnolence ou des vertiges

Risque avéré d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée

Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires

Liquide et vapeurs inflammables

**Prévention :** Se procurer les instructions avant l'utilisation. Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité. Utiliser l'équipement de protection individuelle requis. Se laver le visage, les mains et toute surface de peau exposée soigneusement après manipulation. Lorsque la ventilation du local est insuffisante, porter un équipement de protection respiratoire. Les vêtements de travail contaminés ne devraient pas sortir du lieu de travail. Ne pas respirer les poussières/fumées/brouillards/vapeurs/aérosols. Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant le produit. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. Tenir à l'écart de la chaleur/des étincelles/des flammes nues/des surfaces chaudes, ne pas fumer. Maintenir le récipient fermé de manière étanche. Mise à la terre/liaison équipotentielle du récipient et du matériel de réception. Utiliser du matériel électrique/de ventilation/d'éclairage antidéflagrant. Ne pas utiliser d'outils produisant des étincelles. Prendre des mesures de précaution contre les décharges électrostatiques. Tenir au frais. Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage.

**Réponse :** En cas d'exposition prouvée ou suspectée consulter un médecin.

En cas de contact avec les yeux rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Si l'irritation oculaire persiste consulter un médecin. En cas d'irritation ou d'éruption cutanée consulter un médecin. En cas de contact avec la peau (ou les cheveux) enlever immédiatement les vêtements contaminés. Rincer à l'eau. Laver les vêtements contaminés avant réutilisation. En cas de symptômes respiratoires : appeler un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin. En cas d'inhalation transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. En cas d'ingestion appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin. NE PAS faire vomir. En cas d'incendie utiliser du CO<sub>2</sub>, une poudre d'extinction ou une mousse pour l'extinction.

**Entreposage :** Garder sous clef. Stocker dans un endroit bien ventilé. Maintenir le récipient fermé de manière étanche.

**Élimination :** Éliminer le contenu/récipient dans une usine d'élimination des déchets approuvée.

**IMPORTANT :** Ce produit est conçu pour être mélangé avec d'autres composants. Le mélange des composants présentera des risques. Avant d'ouvrir les emballages, lire toutes les étiquettes d'avertissement. Prendre toutes les précautions.

**AVERTISSEMENT :** Tous les revêtements de sol peuvent devenir glissants lorsqu'ils sont mouillés. Lorsque des caractéristiques antidérapantes sont souhaitées, utiliser l'agrégat antidérapant approprié.

Ce document présente les risques liés à l'utilisation du produit mentionné ci-haut. Consultez la fiche signalétique pour connaître les risques liés au produit que vous utiliserez.

### GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS POUR USAGE PROFESSIONNEL SEULEMENT NON À USAGE RÉSIDENTIEL

**Consulter la fiche signalétique pour obtenir  
des renseignements complémentaires en  
matière de santé et de sécurité.**